



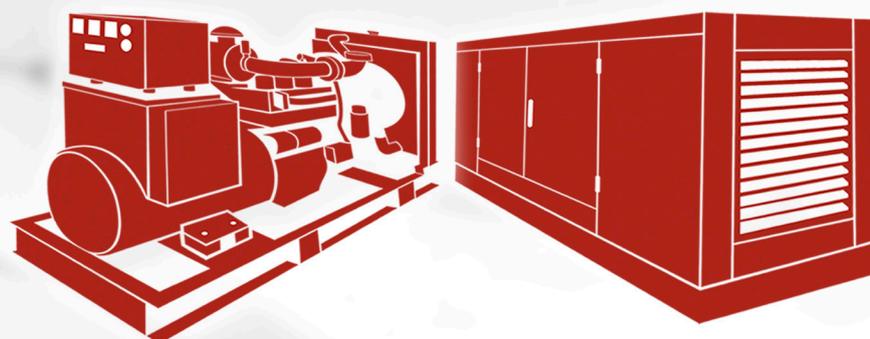
**CATALOGO
DEL FABRICANTE**

**MANUAL
DE USUARIO**

GRUPO ELECTROGENO DIESEL

SCANIA

BG450S



WWW.MAXMAQUINAS.COM



GRUPO ELECTROGENO DIESEL SCANIA BG450S

**SCANIA
BG450S
MOTOR DC12**



**SCANIA
BG450S
MOTOR DC12
INSONORIZADO**



Detalles Técnicos

3 Fases + N 50Hz 1500 RPM		
Potencia en Stand By	500KVA	400KW
Potencia Prime	450KVA	360KW
Voltaje	400/230V	

Notas:

1) Los detalles técnicos más arriba citados corresponden a condiciones atmosféricas con: 1000mbar y humedad relativa del 30%

2)Potencia en Standby: La máxima potencia permitida / disponible puede variar acorde a las cargas. Solamente para uso en de emergencia es la disponibilidad del Stand By. Sobrecargas NO permitidas por tiempo superior a los 30minutos.

Potencia Prime: La máxima potencia permitida / disponible en situaciones de cargas variables para uso continuo con una permisibilidad de sobre carga máxima del 10% es permitido por una HORA cada 12hs

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- Estructura Liviana y dura al mismo tiempo, excelente diseño aerodinámico.
- Diseñado con seguridad
- Protección a Tierra
- Conexión en Plugs industriales tipo Toma corriente de rapida conexión
- Cabina protectora de agua, sol y polvo, de alta Resistencia y con pintura anti oxido
- Excelente acabado / terminación
- Baja operación manual resultante en bajos costos y optima economía.
- Fácil Instalación, operación, y mantenimiento
- Opcional: Personalización disponible para conexiones a distancia via PLC Deep Sea DP6020 con conexión GSM y Ethernet via TCP/IP
- Calidad asegurada



Especificación

MODELO	BG450S	
Marca del Equipo	SCANIA	
Modelo del grupo generador	DC12 50A 10-34A	
Motor	En línea, 4 tiempos, Turbo intercooler	
Marca del motor	SCANIA	
Número de cilindros	6	
Carrera del pistón	127x154	
Cilindradas	11,7	
Modelo del alternador	KH-Stamford HCI274K14	
Potencia prime	393 KW	
Potencia Stand - By	437 KW	
Motor de arranque	Eléctrico – 24V DC	
Rotación	1500 RPM	
Factor de Potencia	0.8 (Cos ϕ)	
Regulador del voltaje	Automático	
Aislación	Clase H	
Sistema de parada de emergencia	Baja presión de Aceite, Alta temp. del liquido refrigerante, Sub y Sobre velocidad	
Panel de Control y Sincronización	Panel digital Smartgen 6120, transf. Automática, velocidad, depurador de aire con sensor, sist. de protección del Motor, por sobre y sub	
Dimensiones L/W/H y Peso (modelo insonorizado)	4200x1250x2150mm. / 3650Kg.	
Capacidad del tanque	1000L BASE DE TANQUE	
Consumo de Combustible (L/h)	A plena Carga (Stand By)	90,8
	A ¾ de Carga	68
	A ½ Carga	46